

Technische Informationen

MOBICAT MC 110(i) EVO2



Raupenmobiler Backenbrecher

Einsatz in Naturstein und Recycling

MOBICAT EVO2

Baureihe

HIGHLIGHTS

- > Continuous Feed System (CFS) für optimale Brecherbeschickung
- > Innovatives Brecherdeblockiersystem für kürzeste Stillstandzeiten
- > Innovative Überlast- und Regelungssysteme zum Schutz des Brechers
- > Unabhängig schwingendes Doppeldecker-Vorsieb
- > Effizienter und kraftvoller Diesel-Direktantrieb D-DRIVE
- > Einfaches und intuitives Steuerungskonzept SPECTIVE

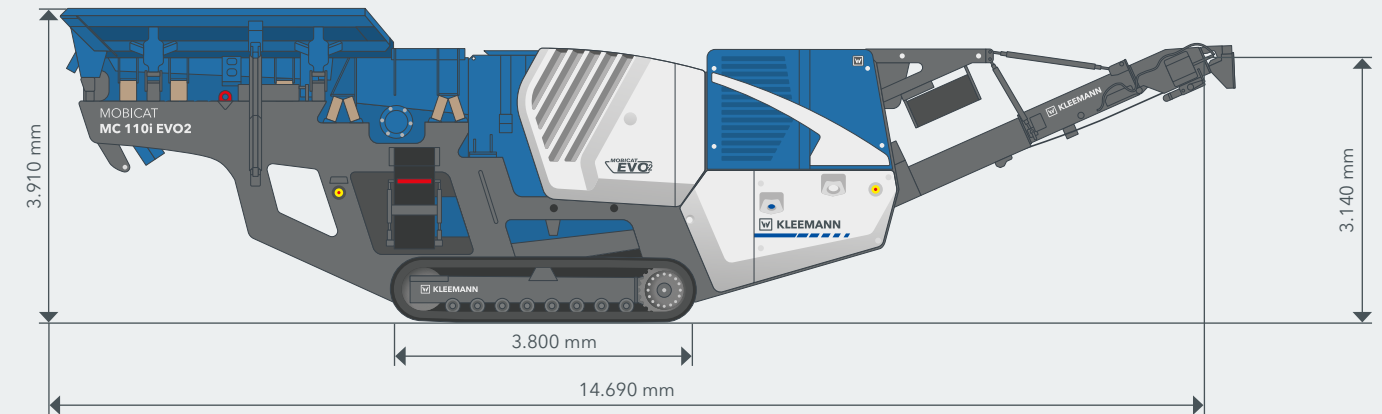


Mobiler Backenbrecher MOBICAT MC 110(i) EVO2

Der Backenbrecher MOBICAT MC 110(i) EVO2 wird zur Vorzerkleinerung von nahezu allen Naturgesteinen und im Recycling eingesetzt. Kompakte Abmessungen, effiziente Vorabsiebung,

einfache Bedienung über SPECTIVE sowie beachtliche Produktionsleistungen zeichnen den effizienten Leistungsträger aus.

BETRIEBSSTELLUNG

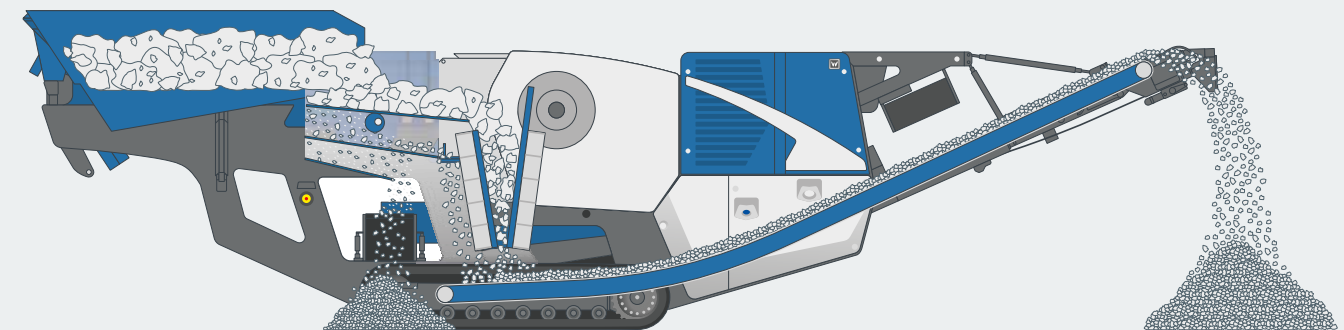


TECHNISCHE DATEN MC 110(i) EVO2

Aufgabeeinheit	
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	400 ¹⁾
Aufgabegröße max. (mm)	990 x 620 x 370
Aufgabehöhe (mit Erweiterung) (mm)	3.910 (4.280)
Breite x Länge (mit Erweiterung) (mm)	2.070 x 3.370 (2.780 x 3.510)
Trichtervolumen (mit Erweiterung) (m ³)	4,4 (7,5)
Vibrationsaufgaberinne	
Breite x Länge (mm)	1.000 x 2.600
Vorabsiebung	
Typ	Doppeldecker-Schwerstücksieb
Breite x Länge (mm)	1.000 x 1.830
Seitenaustragsband (optional) ²⁾	
Breite x Länge (verlängert) (mm)	500 x 2.700 (5.000)
Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)	2.050 (2.940)
Brecher	
Einschwingen-Backenbrecher Typ	STR 110 - 070
Brechereinlauf Breite x Tiefe (mm)	1.100 x 700
Brechergewicht ca. (kg)	17.000
Brecherantrieb Art, ca. (kW)	direkt, 160

Brecher	
Verstellbereich der Spaltweite (mm)	30 - 180 ³⁾
Spaltverstellung	vollhydraulisch
Brechleistung ⁴⁾	
Brechleistung bei CSS = 60 mm bis ca. (t/h)	130
Brechleistung bei CSS = 100 mm bis ca. (t/h)	210
Brecherabzugsband	
Breite x Länge (verlängert) (mm)	1.000 x 9.500 (11.000)
Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)	3.140 (3.750)
Antriebsaggregat	
Antriebskonzept	diesel-direkt ⁵⁾
Antriebsleistung Dieselmotor Scania (kW)	240 - 248 ⁶⁾
Generator (kVA)	88 (135 ⁷⁾)
Transport	
Transporthöhe ca. (mm)	3.400
Transportlänge ca. (mm)	15.010
Transportbreite max. (mm)	3.000
Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung ca. (kg)	42.500 - 49.000

MATERIALFLUSS



Die Anlage ist einfach und intuitiv zu bedienen, überzeugt mit verschiedenen Regelungs- und Überlastfunktionen und ist äußerst leistungsfähig und effizient im Betrieb. So wird dem Bediener beispielsweise durch das Continuous Feed System die Arbeit erleichtert, da sich die Maschine automatisch um einen gleichmäßigen Materialfluss und damit eine optimale Beschickung des Brechers kümmert. Auch das überarbeitete Design der Aufgaberinne sorgt für einen noch besseren Materialfluss.

Die MOBICAT MC 110(i) EVO2 ist äußerst vielseitig und dank ihrer kompakten Abmessung schnell transportfähig und schnell verladen. Außerdem ist die Maschine durch die einfach einklappbaren Komponenten wie das Seitenaustragsband und das verlängerte Brecherabzugsband mit wenigen Arbeitsschritten startklar.

¹⁾ abhängig von der Art und Zusammensetzung des Aufgabematerials, der Aufgabegröße, der Vorabsiebung sowie der zu erzielenden Endkorngröße
²⁾ Seitenaustragsband verbleibt zum Transport an der Anlage
³⁾ CSS: Spitze- Grund; der Spaltweitenbereich kann durch die Verwendung spezieller Brechbacken verändert werden
⁴⁾ bei Hartgestein, CSS = Close Side Setting
⁵⁾ Brecherantrieb direkt, alle weiteren Hauptantriebe elektrisch
⁶⁾ abhängig von der jeweiligen Abgasnorm
⁷⁾ nur in Verbindung mit 63A Steckdose

STANDARD AUSSTATTUNG

- > Hydraulisch klappbarer Aufgabetrichter
- > Frequenzgeregelte Aufgaberinne, frequenzgeregeltes Vorsieb. Automatische Regelung in Abhängigkeit zum Brecherfüllstand dank CFS (Continuous Feed System)
- > Intelligentes Überlastsystem bei punktuellen, kurzfristigen Überlasten zum Schutz des Brechers
- > Intelligentes Lastreduktionssystem bei längerem Betrieb unter außergewöhnlich hohen Kräften zum Schutz des Brechers
- > Backenbrecher mit Brechbacken aus hochwertigem Mangan-Hartstahl
- > Steuerungskonzept SPECTIVE: menügeführte Bedienoberfläche, 12 Zoll Bedienpanel, abschließbarer Schaltschrank, staub- und vibrationsgeschützt ; Telematiksystem WITOS FleetView für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement
- > Fernsteuerung SPECTIVE: Kabel- und Funkfernsteuerung inkl. Abschaltfunktion für Aufgabereinheit
- > Wassersprühsystem zur Staubreduzierung
- > Durchdachtes Beleuchtungskonzept zum sicheren Betrieb der Anlage

OPTIONEN

- > SPECTIVE CONNECT zur Anzeige aller wichtigen Maschineninformationen direkt auf dem Smartphone
- > Trichtererweiterung bis Gesamtrichtervolumen von ca. 7,5 m³, starre Ausführung
- > Trichtereinfüllhilfen für rückwärtige Beschickung: Breite der Einwurfföffnung 3.600 mm
- > Seitenaustragsband, hydraulisch klappbar, beidseitig einsetzbar und in zwei Längen verfügbar
- > Große Auswahl an verschiedenen Vorsiebelagen für Unter- und Oberdeck
- > Bühne Vorsieb in Förderrichtung rechts neben der Rinne für Wartungs- und Servicetätigkeiten (Standard links), auch erweiterte Variante erhältlich

OPTIONEN

- > Brecherdeblockiersystem, zum Anfahren des Brechers bei gefülltem Brechraum, Vor- und Rückwärtslauf möglich
- > Aktives Überlastsystem, sehr schnelle Reaktion auf Überlast, automatische Repositionierung des Spalts
- > Deflektorplatte (Standard) zusätzlich mit Wechselemente
- > Dieselbetankungspumpe: Schlauchsystem inkl. Pumpe, Betankung aus separatem Tank möglich
- > Dieselfilter PreCare mit automatischem Wasserabscheider
- > Kamerasystem zur Überwachung der Aufgabereinheit und des Brechers vom Boden aus; zusätzlich mit Funkerweiterung erhältlich; zusätzlich Anbindung an SPECTIVE CONNECT
- > Aggregat-Umhausung zur Eindämmung von Lärmquellen und Staubentwicklung
- > Kleine Funkfernsteuerung mit den wichtigsten Bedienfunktionen
- > Elektromagnetabscheider, Permanentmagnetabscheider, Magnetvorbereitung
- > Verstärkter Fördergurt Brecherabzugsband
- > Bandabdeckung Brecherabzugsband
- > Verlängertes Brecherabzugsband, hydraulisch klappbar, zusätzlich mit verstärktem Fördergurt erhältlich, zusätzlich verlängerte Bandabdeckung erhältlich
- > Bandwaage, verfügbar für Brecherabzugsband
- > Klimapakete: Hitze- und Kältepaket
- > Steckdosen zur Versorgung von elektrischen Verbrauchern: 16 A: 230 V / 400 V; 32 A: 400 V; 63 A: 400 V
- > Wasserpumpe mit Drucküberwachung
- > Zusatzfilter Bedüsung vor der Wasserpumpe zur Vermeidung von Verstopfungen der Wasserdüsen
- > Erhöhte Motorluftansaugung für eine geringere Staubbelastung
- > Linienkopplung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen, auch als Wireless Variante erhältlich
- > Premiumbeleuchtung zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen
- > Zusätzlicher Kopf-Abstreifer am Brecherabzugsband
- > Quick Track für ein schnelles und einfaches Versetzen der Maschine im Betriebsmodus, Bedienung über Fernsteuerung

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Deutschland

T: +49 7161 206-0
F: +49 7161 206-100
M: info@kleemann.info

www.kleemann.info

